# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

### IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

### @ 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-208627

⑤Int, Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

43公開 平成 4年(1992) 7月30日

B 60 H 1/00

102 T

7914-3L

審査請求 未請求 請求項の数 3 (全9頁)

会発明の名称 自動車の下部車体構造

②特 顧 平2-340060

②出 願 平2(1990)11月30日

祐二 ⑫発 明 者 広島県安芸郡府中町新地3番1号 マッダ株式会社内

の出 随 人

マ ツ ダ 株 式 会 社 広島県安芸郡府中町新地3番1号

個代 理 人 弁理士 前 田 弘 外1名

1. 発明の名称

自動車の下部車体構造

#### 2. 特許請求の範囲

(1) 少なくとも車室内空気と車室外空気との導 入の切換えを行う切換えユニット、クーラユニ ット及びヒータユニットからなる空調ユニット のうちの一部が、エンジンルームと車室とを仕 切るダッシュパネルを隔てた車室側に配置され ている一方、残りがダッシュパネルを隔てたエ ンジンルーム側に配置され、上記空調ユニット 内を流れる空気がダッシュパネルを貫通する質 通孔を介して流通するようにした自動車の下部 車体構造であって、上記ダッシュパネルの貫通 孔には、該貫通孔によるダッシュパネルの剛性 強度の低下を防止する補強手段が設けられてい ることを特徴とする自動車の下部車体構造。

(2) 貫通孔は、クーラユニット及びヒータユニ ット間を流れる空気が流通する第1貫通孔と、 車室内の空気を切換えユニットに導く第2貫通

孔とで構成されている請求項(1)記載の自動車の 下部車体構造。

(3) 補強手段は、貫通孔を流れる空気の流れ方 向に配向されたフィン状部材である請求項(1)記 載の自動車の下部単体構造。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は自動車の下部車体構造に関し、詳しく は、空調ユニットの配置に伴うダッシュパネルの 補強対策に関するものである。

(従来の技術)

一般に、自動車における空間ユニットの配置に おいては、例えば実開平2-11710号公報に 開示されるように、少なくとも車室内空気と車室 外空気との切換えを行う切換えユニット、クーラ ユニット及びヒータユニットからなる空期ユニッ トを、エンジンルームと車室とを仕切るダッシュ パネルの直後方に位置する車室側に配置するよう にしたものは知られている。

(発明が解決しようとする課題)

ところで、自動車の種類によっては、空調ユニットのうちの一部がエンジンルームと車室とを仕切るダッシュパネルを隔てた車室側に配置されている一方、残りがダッシュパネルを隔てたエンジンルーム側に配置されることがある。その場合、ダッシュパネルには、空調ユニット内を流れる空気を貫通して流通させる上で貫通孔が設けられることになる。このため、ダッシュパネルは、貫通孔によって著しく剛性強度が低下することになる。

本発明はかかる点に鑑みてなされたもので、ダッシュパネルを隔てて空調ユニットを配置してもダッシュパネルの剛性強度が高められるようにすることを目的とする。

#### (課題を解決するための手段)

上記目的を達成するため、請求項(1)に係る発明が講じた解決手段は、少なくとも車室内空気と車室外空気との導入の切換えを行う切換えユニット、クーラユニット及びヒータユニットからなる空調ユニットのうちの一部が、エンジンルームと車室とを仕切るグッシュパネルを隔てた車室側に配置

ヒータユニットからなる空調ユニットのうち、エンジンルームと車室とを仕切るダッシュパネルを隔でた車室側に配置された空調ユニットの一部と、ダッシュパネルを隔でたエンジンルーム側に配置された空調ユニットの残りとの間を空気が流通するよう貫通させたダッシュパネルの剛性強度の低がある空気を流通させる質通孔が検強手段が設けられていても、グッシュパネルの貫通孔が検達手段により補強され、質通孔が検手段により補強され、質通孔を設けたことによってダッシュパネルの剛性強度が低けたことにない。

また、請求項(2)に係る発明では、貫通孔は、クーラユニット及びヒータユニット間を流れる空気が流通する第1貫通孔と、車室内の空気を切換えユニットに導く第2貫通孔とで構成されているので、グッシュパネルを隔てた車室側に配置される空調ユニットの一部は、クーラユニット及びヒータユニットのうちのいずれか一方のみとなり、車

されている一方、残りがグッシュパネルを隔てた エンジンルーム側に配置され、上記空調ユニット 内を流れる空気がグッシュパネルを貫通する貫通 孔を介して流通するようにした自動車の下部車体 構造を前提とする。そして、上記ダッシュパネル の貫通孔に、該貫通孔によるダッシュパネルの剛 性強度の低下を防止する補強手段を設ける構成と したものである。

また、請求項(2)に係る発明が構じた解決手段は、 貫通孔を、クーラユニット及びヒータユニット間 を流れる空気が流通する第1貫通孔と、車室内の 空気を切換えユニットに導く第2貫通孔とで構成 したものである。

さらに、請求項(3)に係る発明が講じた解決手段は、補強手段を、貫通孔を流れる空気の流れ方向に配向させたフィン状部材としたものである。

#### (作用)

上記の構成により、請求項(1)に係る発明では、 少なくとも車室内空気と車室外空気との導入の切換えを行う切換えユニット、クーラユニット及び

室内のスペースを大きくとりながら空間ユニット の配置レイアウトの自由度が増す。

さらに、請求項(3)に係る発明では、補強手段は、 空調ユニット内を流れる空気の流れ方向に配向さ れたフィン状部材であるので、ダッシュパネルの 貫通孔を通過する際の空気の通風抵抗が可及的に 小さなものとなる。

#### (実施例)

以下、本発明の実施例を図面に基づいて説明する。

第2図および第3図は本発明の実施例に係る下部車体構造を用いた1ポックスタイプの自動車の前部を示し、1はエンジンルーム、2は重監であって、エンジンルーム1と車室2とは、車幅方向に延びるダッシュパネル3により仕切られている。上記エンジンルーム1の略中央部には、図示しないクランク軸が車体前後方向に延びるエンジン4の後部されている。上記エンジン4の後部は車室2側に突出しており、その突出部(エンジン4後部)との干渉を回避する上で、上記グッシュパネ

ル3の中央部には、車室2側に突出する突出部3 aが設けられている。

また、第1図にも示すように、上記エンジン4 の左側方には、空調ユニット11が設けられてい る。該空調ユニット11は、内部にシロッコファ ン12が収納されたプロアユニット13と、抜ブ ロアユニット13の吸込側13aに一端開口15 a (下流端)が連結され、内部に車室内空気又は 車室外空気の導入を適宜切換える切換えダンパ1 4を備えた切換えユニットとしてのインテークボ ックス15と、上記プロアユニット13の噴出側 13bに一端閉口16a(上流端)が連結され、 内部に蒸発器20が収納されたクーラユニット1 6と、該クーラユニット16の他端開口16b (下流端) に一端開口18a(上流端) が連結さ れ、内部に凝縮器17が収納されたヒータユニッ ト18とからなる。上記インテークポックス15 には、上流端が車室2内に開口する第1他端開口 15 b (上流端)と、上流端が車室2外に開口す る車室外空気取入通路(図示せず)の下流端に連

結される第2他端開口15c(上流端)とが設け られている。また、上記ヒータユニット18には、 車室2内上部のデフォッガ位置に開口するデフォ ッガ用空気吹出口(図示せず)に連結される第1 他端開口18b(上流端)と、車室2内中央部の ベンチレーション位置に開口するベンチレーショ ン用空気吹出口(図示せず)に連結される第2他 端開口18c(上流端)と、車室2内下部のヒー 夕位置に開口するヒータ用空気吹出口(図示せず) に連結される第3他端開口18は(上流端)とが 設けられている。この場合、インテークボックス 15の切換えダンパ14の切換えにより、車室2 内からの第1他端開口15bを介した空気、又は 車室2外の第2他端開口15cを介した空気が一 端閉口15aを介してプロアユニット13の吸込 側13aにシロッコファン12の吸込力により吸 込まれ、その噴出側13bよりクーラユニット1 6を介してヒータユニット18へと順に空気が供 給された後、クーラユニット16及びヒータユニ ット18によりエアミックスされて、第1他端閉

口18bを介してデフォッガ用空気吹出口から車 室2内に、第2他端開口18cを介してベンチレーション用空気吹出口から車室2内に、第3他端 開口18dを介してヒータ用空気吹出口から車室 2内に適宜空調風として供給されるようにしている。

そして、上記空調ユニット11は、そのうちの 一部となるヒータユニット18が、上記ダッシュ パネル3を隔てた車室2側に配置されている一方、 残りとなるブロアユニット13、インテークボッ クス15及びクーラユニット16がダッシュパネ ル3を隔てたエンジンルーム1側に配置されてい る。また、上記ダッシュパネル3には、上記車室 2側のヒータユニット18の一端開口18aと他端 コンジンルーム1側のクーラユニット16の他端 開口16bとの間を流れる空気がダッシュパネル 3を貫通して流通するような第1貫通孔31の左 切方に位置するグッシュパネル3には、上記車室 2内の空気をインテークボックス15の第1 開口156に導く第2貫通孔32が設けられてい て、上記第1貫通孔31とで空間ユニット11内 を流れる空気がダッシュパネル3を流通するよう にした質通孔33を構成している。そして、上記 貫通孔33 (第1貫通孔31及び第2貫通孔32) には、貧通孔33によるダッシュパネル3の剛性 強度の低下を防止する補強手段34が設けられて いる。この補強手段34としては、上記第1貫通 孔31に対応するダッシュパネル3部分が、上記 クーラユニット16の他端開口16bからヒータ ユニット18の一端関口18aへ流れる空気の流 れ方向に配向されるよう、車幅方向の所定間隔置 きにクーラユニット16側(車室2側)へそれぞ れ切り起こして形成されている一方、上記第2貫 通孔32に対応するダッシュパネル3部分が、イ ンテークポックス15の第1他端開口156へ流 れる空気の流れ方向に配向されるよう、上下方向 の所定間隔置きに車室2側へそれぞれ切り起こし て形成されている。

したがって、上記実施例では、プロアユニット

13、インテークボックス15、クーラユニット 16及びヒータユニット18からなる空調ユニッ ト11のうち、エンジンルーム1と車室2とを仕 切るダッシュパネル3を隔てた車室2側に配置さ れたヒータユニット18と、ダッシュパネル3を 隔てたエンジンルーム1側に配置されたプロアユ ニット13、インテークボックス15及びクーラ ユニット16との間を空気が流れるよう貫通させ たダッシュパネル3の第1貫通孔31、及び車室 内の空気がインテークボックス15の第1他端閉 口15bに導かれるよう貫通させたダッシュパネ ル3の第2貫通孔32に、この貫通孔33 (第1 貫通孔31及び第2貫通孔32)を設けたことに よるダッシュパネル36の剛性強度の低下を防止 する補強手段34が設けられているので、ダッシ ュパネル3に空調ユニット11内を流れる空気を 流通させる貫通孔33が設けられていても、ダッ シュパネル3の貨通孔33が補強手段34により 補強されてダッシュパネルの剛性強度が低下する ことがない。この結果、貫通孔33によりダッシ ュパネル3を隔てて車室2側及びエンジンルーム 1側に分離配置した空調ユニット11の配置レイ アウトにも拘らずダッシュパネル3の剛性強度を 向上させることができる。

また、ダッシュパネル3を隔てた車室2側に配置される空調ユニット11の一部としては、ヒータユニット18のみとなることから、車室2内のスペースを大きくとりながら空調ユニット11の配置レイアウトの自由度を拡大させることができる。

さらに、補強手段34は、第1貫通孔31に対応するダッシュパネル3部分が、クーラユニット16の他端開口16bからヒータユニット18の一端開口188へ流れる空気の流れ方向に配向されるように車幅方向の所定間隔置きにクーラユニット16側(車室2側)へそれぞれ切り起こったで形成されている一方、第2貫通孔32に対応するグッシュパネル3部分が、インテークボックス方の第1他端開口15bへ流れる空気の隔置きに配向されるように上下方向の所定間隔置き

車室2側へそれぞれ切り起こして形成されている。これにより、ダッシュパネル3の貫通孔33を通過する際の空気の通風抵抗が可及的に小さなものとなり、ダッシュパネル3の剛性強度を向上させつつ貫通孔33を通過する空気の通風盤を確保することができる。

#### (他の実施例)

第4図は第2実施例を示し(尚、第1図と同一の部分については同一の符号を付してその詳細な 説明は省略する)、補強手段34を変更したもの である。

すなわち、この実施例では、補強手段34は、第1貫通孔31よりも若干大きめに形成され、且つクーラユニット16の他端開口16bからヒータユニット18の一端開口18aへ流れる空気の流れ方向に配向するよう、第1貫通孔31に対応する周録を除く部分が上下方向の所定間隔置きにクーラユニット16側へそれぞれ切り起こされた第1フィン状部材41と、第2貫通孔32に略一致し、且つインテークボックス15の第1他端開

口156へ流れる空気の流れ方向に配向するよう. 第2貫通孔32に対応する周縁を除く部分が上下 方向の所定間隔置きに車室2側へそれぞれ切り起 こされた第2フィン状部材42とにより構成され ている。

ッシュパネル3の車室2側面の第1貫通孔31周 袋に四隅のポルト締結により共締めされる。

したがって、この実施例では、補強手段34が第1フィン状部材41及び第2フィン状部材42により別体となるので、補強手段を貫通孔に対応するダッシュパネルに設けたものに比して補強手段34が容易に構成できる。

尚、この例においても、上記実施例と同一の作用・効果が得られる。

また、第5図は第3実施例を示し、補強手段3 4を変更したものである。

すなわち、この実施例では、補強手段34は、 2本のステータイプで分離可能に形成され、且つクーラユニット16の他端閉口16bからヒータユニット18の一端閉口18aへ流れる空気の流れ方向に配向するよう。第1貫通孔31に対応する端部を除く部分が空気の流れ方向に直交する向きにそれぞれねじ曲げられた第1フィン状部が51、52と、2本のステータイプで分離可能に形成され、且つインテークボックス15の第1他端

めされる。また、上記第2フィン状部材53...5
4は、そのうち1本の第2フィン状部材53がダッシュパネル3のエンジンルーム1側面の第2貫
がインテークボックス15の第1他端間の15b
周緑でツシュパネル3の車室2型面の第2世紀の地方の対角線上に配置と対する3
2周縁の他方の対角線上に配置と対する3
2周縁の他方の対角線上に配置と対する3
2周縁の他方の対角線上に配置と対する3
2周縁の他方のインデークボックス15のの場でボルト端間口15b周緑、第2フィルを対す53のが第2世紀でボルト端間口15b周緑、第2でボルト端間口15b周緑、第2でボルト端間口15b周緑、第2でボルト端間口15b周緑、第2でボルト端間口15b周緑、第2でボルト端間口15b周緑、第2でボルト端間口15b周緑、第2でボルト端間口15b周緑、第2でボルト端間口15b周緑、第2でボルト端間口により共締めされる。

したがって、この実施例では、精強手段34が第1フィン状部材51、52及び第2フィン状部材53、54により別体となる上、加工の容易なステータイプのものであるので、補強手段34がさらに容易に相成できる。

尚、この例においても、上記実施例と同一の作

開口15 b へ流れる空気の流れ方向に配向するよう、第2貫通孔32に対応する端部を除く部分が空気の流れ方向に直交する向きにそれぞれねじ曲げられた第2フィン状部材53、54とにより構成されている。

用・効果が得られる。

また、第6図及び第7図は第4実施例を示し、この実施例ではフィン状部材を用いずに第1貫通孔31を補強したものである。

すなわち、この実施例では、ヒータユニット1 8の一端閉口18aに、ダッシュパネル3の車室 2側面の第1貫通孔31周線に対応する周線を残 しつつ第1貫通孔31を介してエンジンルーム1 側に延設させた延設フランジ61を設ける。該延 設フランジ61は、その先端部が第1貫通孔31 に揮通される程度外方に拡がるテーパ状に形成さ れている。また、クーラユニット16の他端開口 16 bは、上記延設フランジ61の内周面に対応 して内方に縮まる逆テーパ状に形成されており、 該クーラユニット16の他端開口16bの外周面 には、ウレタン製のシール材62が全域に亘って 設けられている。そして、上記延設フランジ61 の内周面側には、クーラユニット16の他端開口 166の外周面が上記シール材62を介して取付 けられている。

#### 特關平4-208627(6)

また、上記ヒータユニット18の一端開口18 a周縁の四隅には植込ポルト63, …が設けられ ており、この植込ボルト63、…によって、ヒー タユニット18がダッシュパネル3の第1貫通孔 31周縁に対してボルト締結されている。また、 上記ヒークユニット18の上下左右には、図示し ないステアリング支持メンバなどの剛性強度の高 い車体部材に取付けるためのフランジ部64、… が外方に突出して設けられている。一方、上記ク ーラユニット16の上下左右には、エンジン4及 び剛性強度の高い車体部材などに取付けるための フランジ部65 (図では一箇所のみ示す) が外方 に突出して設けられている。この場合、フランジ 部64、…を介して剛性強度の高い車体部材に取 付けられて支持剛性強度が高められたヒータユニ ット18は、第1貫通孔31を貫通させた延設フ ランジ61の基端部側に位置する一端開口18a が補強手段34として構成される。

尚、第2貫通孔32には、上記各実施例の補強 手段34が適宜用いられる。

ンルーム側の空調ユニットの残りとの間を空気が 流れるよう貫通させたダッシュパネルの貫通孔に、 該貫通孔によるダッシュパネルの剛性強度の低下 を防止する補強手段を設けたので、ダッシュパネ ルに空気を流す貫通孔が補強手段により補強され てダッシュパネルの剛性強度の低下を防止し、貫 通孔によりダッシュパネルを隔てて車室側及びエ ンジンルーム側に分離配置した空調ユニットの配 置レイアウトにも拘らずダッシュパネル3の剛性 強度を向上させることができる。

また、請求項(2)の発明における自動車の下部車体構造によれば、クーラユニット及びヒータユニット間を流れる空気が流通する第1貨通孔と、車室内の空気を切換えユニットに導く第2貫通孔とで貫通孔を構成したので、ダッシュパネルを隔でた車室側の空調ユニットの一部がクーラユニット又はヒータユニットのみとなり、車室内のスペースを大きく確保しつつ空調ユニットの配置レイアウトの自由度を拡大させることができる。

さらに、請求項(3)の発明における自動車の下部

したがって、この実施例では、エンジン4及び 剛性強度の高い車体部材などに取付けられたヒー タユニット18の一端開口18aより延びで第1 貫通孔31に挿通された延設フランジ61でもっ て第1貫通孔31が補強されるようにしている。

その場合、ヒータユニット18の一端開口18 a と、クーラユニット16の他端開口16 b との接続が、ダッシュパネル3の車室2側面の第1 質 通孔31周縁に対するヒータユニット18の一端 開口18 a 周縁四隅の植込ボルト63、…のみにより行え、ダッシュパネル3のエンジンルーム1 側面の第1 貫通孔31周縁にシールスペースを設ける必要がなくなって、クーラユニット16の他端開口16 b 側のユニットスペースを拡大することができる。

#### (発明の効果)

以上の如く、請求項(1)の発明における自動車の 下部車体構造によれば、エンジンルームと車室と を仕切るダッシュパネルを隔てた車室側の空調ユニットの一部と、グッシュパネルを隔てたエンジ

車体構造によれば、補強手段を、空悶ユニット内を流れる空気の流れ方向に配向させたフィン状部材としたので、ダッシュパネルの貫通孔を通過する際の空気の通風低抗を可及的に小さなものにし、ダッシュパネルの剛性強度を向上させつつ貫通孔を通過する空気の通風量を確保することができる。4. 図面の簡単な説明

図面は本発明の実施例を示すもので、第1図は ダッシュパネルを隔てた空調ユニットの分解斜視 図、第2図は空調ユニット付近で切断した車体前 部の縦断平面図、第3図はダッシュパネルを車室 側より視た背面図である。また、第4図は本発明 の第2実施例を示す第1図相当図である。また、 第5図は本発明の第3実施例を示す第1図相当図 である。さらに、第6図及び第7図は本発明の第 4実施例を示し、第6図は第1図相当図、第7図 はクーラユニット及びヒータユニットの接続関係 を示す縦断平面図である。

- 11…空闘ユニット
- 14…インテークボックス

15a 12a 11 \_12 (切換えユニット) 16…クーラユニット 18…ヒータユニット 1…エンジンルーム 2…車室 16a<sup>-</sup> 3…ダッシュパネル 20<sub>15b</sub> 3 3 … 貧通孔 32 18-34…補強手段 31…第1貫通孔 2 32…第2貫通孔 41, 52, 52…第1フィン状部材 第 2 図 (フィン状部材) 42,53,54…第2フィン状部材 (フィン状部材) マツダ株式会社 -3a H 人 前 田 <u></u>ያሬ ほか1名 第 3 図 11…空調ユニット 14…インテークポックス (切換えユニット) -3a 16…クーラユニット 18…ヒータユニット 1…エンジンルーム 3…ダッシュパネル 33 34 33…實通孔 186 -18c 18- health v nit. 34…補強手段 31…第1貫通孔 32…第2貫通孔 41. 52. 52…第1フィン状部材

--- 185---

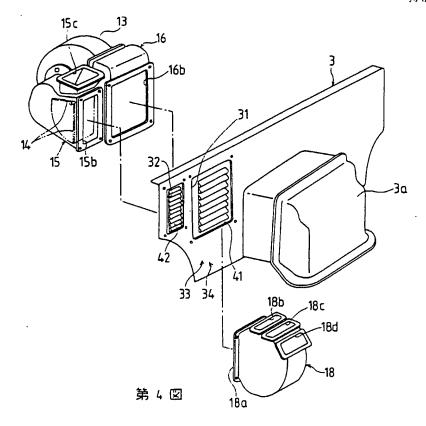
第1図

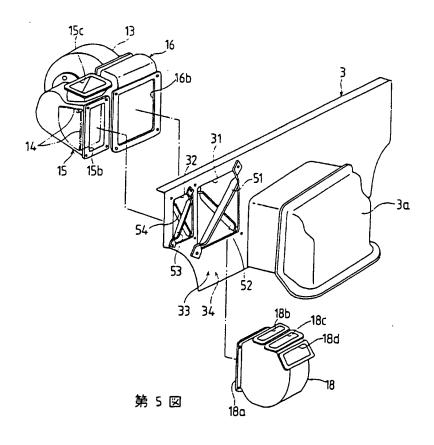
18a

(フィン状部材)

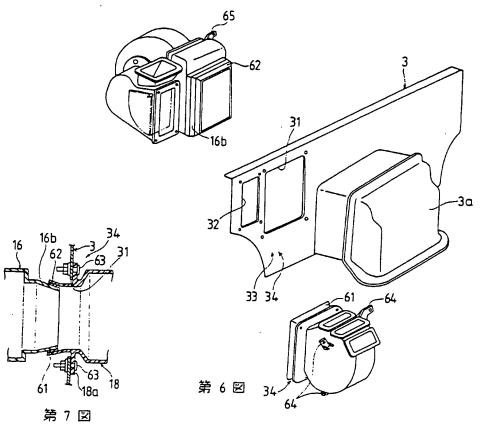
(フィン状部材)

42, 53, 54…第2フィン状部材





---186---



PAT-NO: JP404208627A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 04208627 A

TITLE: AUTOMOBILE LOWER PART CAR BODY STRUCTURE

PUBN-DATE: July 30, 1992

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

FUKUYAMA, YUJI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY MAZDA MOTOR CORP N/A

APPL-NO: JP02340060

APPL-DATE: November 30, 1990

INT-CL (IPC): B60H001/00

#### ABSTRACT:

PURPOSE: To improve the rigidity strength of a dashpanel by providing at dashpanel through-holes that penetrate the dashpanel so that air may flow between respective car room side and engine room side air conditioning units, reinforcement means that prevent dashpanel rigidity strength lowering caused by through-holes.

CONSTITUTION: As for an air conditioning unit, a heater unit 18 which becomes a part of the unit, is arranged on a car room side separated by a dashpanel 3, while a blower unit 13, an intake box 15 and a cooler unit 16 which become the remainder, are arranged on an engine room side separated by the dashpanel 3. And at the dashpanel 3, through-holes 33 which make air flowing in the air conditioning unit 11 circulate through the dashpanel 3, are formed. In this instance, at through-holes 33 (the 1st through-hole 31 and the 2nd through-hole 32), reinforcement means 34 which prevent the lowering of the rigidity strength of the dashpanel 3 caused by through-hole 33, are provided. As a result, through- holes 33 are reinforced by means of reinforcement means 34, and the rigidity strength lowering of the dashpanel 3 is prevented.

COPYRIGHT: (C) 1992, JPO&Japio